

- 1) Studio e introduzione di HMI touch screen di nuova generazione su big chiller XRA.

Descrizione dettagliata delle attività oggetto del Tirocinio:

1. Studio e definizione dello standard grafico (colori, dimensioni bottoni e altri oggetti grafici, definizione layout di navigazione, definizioni finestre popup, layout allarmi)
2. Corso su operator terminal expert
3. Introduzione al funzionamento delle macchine frigorifere da noi prodotte con particolare attenzione alla linea Big Chiller.
4. Definizione standard Lista variabili + modbus map e import variabili su Operator terminal expert
5. Definizione modalità di caricamento software HMI in linea di produzione (interfaccia con Portale Produzione)
6. Creazione della linea guida per lo standard grafico e librerie su Operator terminal expert
7. Primi Mockup home page e pagine di configurazione
8. Review mockup con Sustaining, Operatori linea, R&D, Industrializzazione, Marketing
9. Implementazione su macchina XRA
10. Revisione documentazione sullo standard grafico, modbus map,

- 2) Studio e creazione di una piattaforma per l'esecuzione di test automatici di non regressione all'interno dell'ambito Verification & Validation (V&V)

Descrizione dettagliata delle attività oggetto del Tirocinio:

1. Introduzione al funzionamento delle macchine frigorifere da noi prodotte
2. Studio e creazione di un tool per la validazione agnostica di tutti i nostri applicativi
3. Studio e creazione di routine di test in base all'analisi degli applicativi.
4. Implementazione di test di non regressione automatica su tutti i nostri applicativi
5. Creazione della linea guida per l'utilizzo del tool
6. Test pilota su applicativi rilasciati su simulatore e su unità reale
7. Implementazione del tool all'interno del processo come nuovo standard di test per il rilascio di nuovi applicativi

- 3) Studio e introduzione di HMI touch screen su nuova gamma a espansione diretta in rilascio

Descrizione dettagliata delle attività oggetto del Tirocinio:

1. Studio e definizione dello standard grafico (colori, dimensioni bottoni e altri oggetti grafici, definizione layout di navigazione, definizioni finestre popup, layout allarmi)
2. Introduzione al funzionamento delle macchine frigorifere da noi prodotte con particolare attenzione alla linea Leonardo DX
3. Definizione standard Lista variabili + modbus map e import variabili
4. Definizione modalità di caricamento software HMI in linea di produzione (interfaccia con Portale Produzione)
5. Creazione della linea guida per lo standard grafico e librerie
6. Implementazione su macchina LEO DX GEN2
7. Revisione documentazione sullo standard grafico, modbus map